

WO 2005/065863 A1

**Publiée :**

— avec rapport de recherche internationale

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé : Machine de fabrication d'une bande continue de grillage métallique (100) au moyen d'un unique fil (20) de métal flexible alimentant continûment ladite machine, ledit grillage (100) étant constitué de la répétition dans un plan d'un même motif en fil métallique, chaque motif étant superposé au précédent avec un décalage de pas constant dans la direction axiale de fabrication de la bande de grillage, ladite machine comportant : un étage de stockage du fil métallique ; un étage d'alimentation en continu de la machine en fil métallique ; un étage de formage configurant ledit fil en une succession de motifs identiques ; un étage de transfert pour déplacer successivement lesdits motifs en fil métallique vers le plan de formation de la bande de grillage ; un étage pour maintenir chaque motif dans un plan et pour le décaler d'un pas constant avant l'arrivée du motif suivant ; et un étage de fixation des motifs entre eux. L'invention concerne également une bande de grillage (100) formée et son procédé de fabrication.